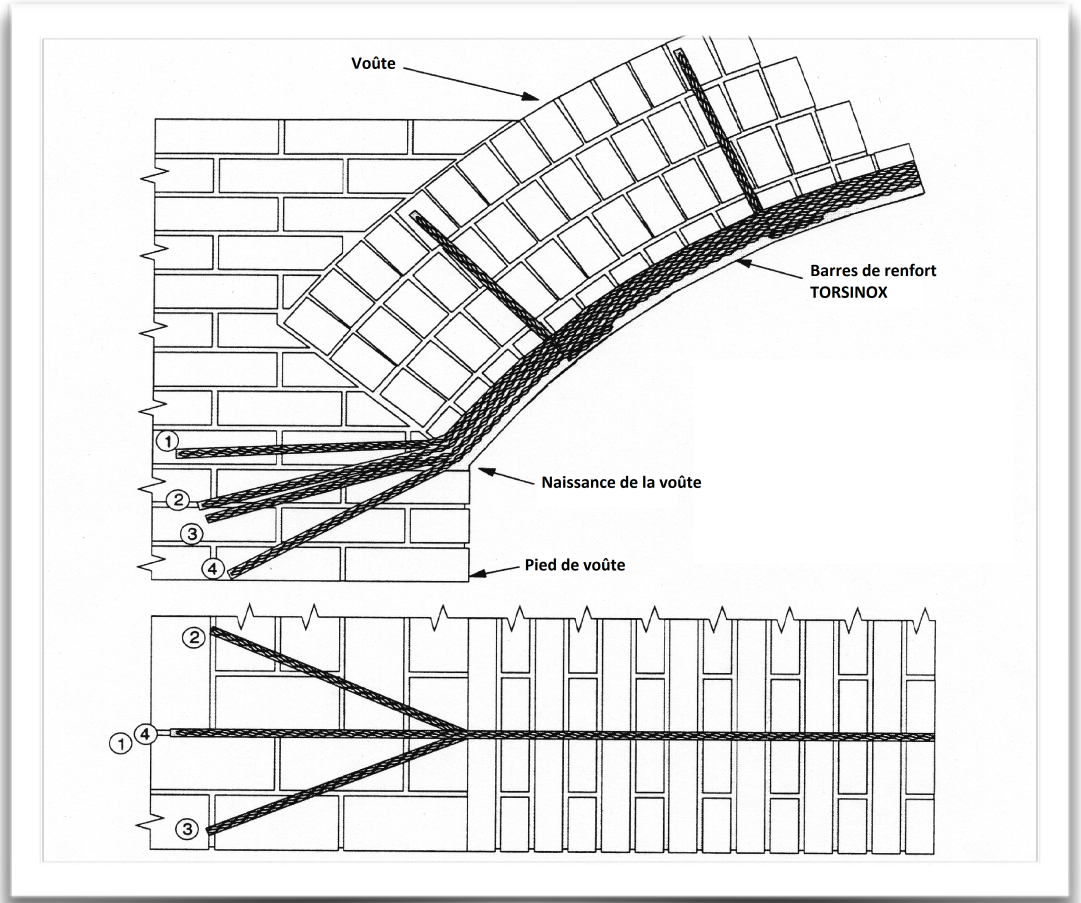
Fiche technique

Réparation de voûtes en brique
Encastrement des armatures en pied de voûte



METHODE

1. Pratiquer la saignée jusqu'à la naissance de la fissure.
2. Percer des trous de 12 mm (voire entre 13 et 14 mm selon le matériau) à la profondeur requise dans le prolongement de la saignée pour TORSINOX 1 (haut) et TORSINOX 4 (bas). Les trous doivent être en angle vers le haut et vers le bas depuis la ligne des renforcements pour avoir un angle de l'ordre de 30° entre eux.
3. Percer des trous de 12 mm (voire entre 13 et 14 mm selon le matériau) à la profondeur requise à partir de la saignée pour TORSINOX 2 et 3 (barres centrales). Les trous doivent être en angle à gauche et à droite de l'ordre de 30° entre la ligne du trou et la ligne du renforcement (c'est-à-dire environ 60° entre les trous).
4. Aspirer les trous et passer le jet abondamment.

SARL TORSINOX - 3 rue du 8 Mai 1945 - 80450 LAMOTTE BREBIERE
contact@torsinox.fr / www.torsinox.fr

5. Mélanger le mortier TORSINOX (ou tout autre mortier de réparation) et le charger dans le pistolet. Fixer l'embout et pomper le ciment jusqu'à l'extrémité de l'embout. Insérer l'embout jusqu'au fond du trou et pomper le mortier pour remplir entièrement le trou. Maintenir la pression pour s'assurer que tous les vides sont bien remplis.
6. Plier le TORSINOX et insérer l'extrémité jusqu'au fond du trou rempli de mortier. Installer le reste de l'armature selon la fiche technique « Réparation de voûtes en briques - Renforcement de structure).
7. Poursuivre l'installation des barres de TORSINOX comme ci-dessus.

PARAMETRES A RESPECTER

- La profondeur des trous doit être de 450 mm.